

中国棉纺织行业协会

中棉行协秘[2017]74号

关于印发 2017 棉纺织质量升级高峰论坛暨“青岛宏大·白鲨境泉”中国棉纺织总工程师论坛会议纪要的通知

各有关单位：

2017年9月18日，由中国棉纺织行业协会主办、《棉纺织技术》期刊社承办的“2017棉纺织质量升级高峰论坛暨‘青岛宏大·白鲨境泉’中国棉纺织总工程师论坛”在山东青岛成功召开！为使大家更好地了解本次会议的内容，现将会议纪要发给你们，如有其它要求与建议，请与中棉行协联系。

联系人：贺文婷 电话：010-80699746/9749

Email: cctajsb@126.com

附件：2017棉纺织质量升级高峰论坛暨“青岛宏大·白鲨境泉”中国棉纺织总工程师论坛会议纪要

中国棉纺织行业协会
二〇一七年九月二十一日



附件：

2017 棉纺织质量升级高峰论坛暨“青岛宏大·白鲨境泉”

中国棉纺织总工程师论坛会议纪要

2017年9月18日，由中国棉纺织行业协会主办、《棉纺织技术》期刊社承办，青岛宏大纺织机械有限责任公司与光山白鲨针布有限公司作为冠名单位，无锡二橡胶股份有限公司与立达（中国）纺织仪器有限公司作为协办单位举办的“2017 棉纺织质量升级高峰论坛暨‘青岛宏大·白鲨境泉’中国棉纺织总工程师论坛”在山东青岛成功召开！本次大会以“精细、创新、促效益”为主题，得到了各大纺织企业高层及技术带头人、高校教授、科研院所、纺织媒体以及山东省纺织服装行业协会的大力支持，包括行业协会领导、区域协会领导在内，来自全国各地的纺织、高校及纺机器材企业共150余家的各类代表共计400余人参加了本次论坛。

【开幕式及大赛表彰】

18日上午的开幕式由中国棉纺织行业协会秘书长李杰主持，表彰了“白鲨境泉·青岛宏大”杯梳理技能大赛决赛的优胜者，中国纺织工业联合会人事部主任兼纺织行业职业技能鉴定指导中心主任孙晓音、中国棉纺织行业协会副会长叶骞春出席了表彰会。《棉纺织技术》期刊社社长刘强、山东省纺织服装行业协会副会长蔡小平、青岛宏大纺织机械有限

责任公司总经理邵明东、光山白鲨针布有限公司董事长张永钢颁奖，对获奖选手所取得的优异成绩表示祝贺！

孙晓音主任指出，本次梳理技能大赛，增加了选手的荣誉感，激发了选手的竞争意识，培养了选手的工匠精神，使选手加强了对质量精益求精、对技艺不断改进、为制作不遗余力的精神追求。梳理大赛虽然结束了，但提高技能水平永无止境。希望全体参赛选手以本次大赛为新的起点，立足本职、刻苦钻研，不断提高技能水平。

叶骛春副会长表示，面对经济形势错综复杂，特别是随着纺织“十三五”规划的实施以及“一带一路”战略的发展，人才建设显得尤为紧迫和重要；企业技术人才作为重要资源，是我国推进纺织强国战略不可或缺的内生动力，企业必须要高度重视技术人才培养，加大投入，早日推进纺织大国向纺织强国转变。

【主题报告】

接下来的大会由中国棉纺织行业协会副秘书长景慎全、《棉纺织技术》期刊社副社长王杨俊分别主持。大会从2017年棉纺织运行情况分析、新产业革命下纺织提质增效的创新思路和路径、新型纺纱装备及关键器材技术创新及应用、主流系列产品的质量评价及控制措施、以经济效益为核心的质量与成本平衡管理、清梳技术促质量效益的重要方面、同

系列多品质纱线的质量控制差异等几个方面共 15 个主题报告进行了交流。

中国棉纺织行业协会副会长叶戩春从原料及产品价格、进出口贸易、产销存、运行质效、未来趋势等方面就 2017 年 1-8 月棉纺织运行形势作了详细分析，他指出未来我国棉纺织品出口形势将面临严峻考验；储备棉投放方面，贸易商的退出降低了纺企竞拍储备棉的竞争力，保证了纺企的用棉数量，9 月成交量较 8 月底降低；新花即将上市，预计新棉价格稳中有涨；国内外棉花价差将趋于稳定，预计全国纱布产量将保持同比微幅增长。

青岛宏大纺织机械有限责任公司销售技术总监王丽霞以“满足市场新变化，助力行业技术升级”为主题，从近些年国内外纺纱厂和主机厂共同面临的几个难题出发，介绍了青岛宏大在清梳联、络筒机和远程运维三个方面的技术创新。

光山白鲨针布有限公司棉纺总工程师陈玉峰作了题为“高效柔性梳理针布的设计原理和应用分析”的报告，详细介绍了高速梳理带来的有关问题、柔性梳理针布的核心等内容，并通过案例分析突出了柔性梳理的优异性能。

山东如意产业集团副总裁司守国从配棉、清梳联工艺流程、清梳联各单机技术特点及主要上机参数、清梳联主要质量指标、成纱质量指标和清梳联纺机采棉工艺措施及注意事

项六个方面向与会代表分享了新型高产清梳联纺机采棉的工艺技术经验。

荆州市神舟纺织股份有限公司副总经理欧怀林以“梳棉机后部气流分析与生产控制”为主题，介绍了梳理、除杂对气流控制的要求，并对梳棉机后部气流与机器结构进行了分析，他提出，严防涡流的产生、严防气流的横向移动、严防压力的突变是梳棉机气流控制的关键，纤维在梳棉机两个三角区和大漏底部分的受控能力差，气流布置尤为重要。

东华大学纺织学院特聘教授顾庆良发表了题为“新产业革命下提质增效的创新思路和路径”主旨演讲，他表示，中国纺织处于新技术革命新常态，技术创新和生活方式革命改变着质量载体、质量固有特性及其实现方式，新产业革命中企业家、卓越工程师应致力于优化常规技术和产品，创造新的产品、新的需求、新的质量载体，避免成为旧技术、旧市场、旧领域的守成者，避免伪创新。

无锡二橡胶股份有限公司副总工程师赵德平介绍了WRC-GB83并条牵伸胶辊的性能特征。WRC-GB83并条牵伸胶辊配方经表面活性剂多元复配并用、功能助剂形成表面特效“功能膜”、胶体纳米硫磺交联硫化体系等核心技术应用；铝衬胶管生产硫化成型，采用冷回料Y型复合机头挤出包覆流水线制造；促使产品性能稳定可靠，是一款并条用牵伸胶辊的优质产品。

冠县冠星纺织集团常务副总经理郭安波从梳棉质量指标和成纱质量指标两个方面介绍了质量控制方法，他指出，高价棉花不一定就是好棉花，应根据纱支、用途选择适纺的棉花才是最正确做法；严格细致的设备管理是工序质量控制的基础。

立达(中国)纺织仪器有限公司高级产品经理张晓生介绍了立达最新的清梳技术进展：UNIFIoc A12 型自动抓棉机和 C70 型梳棉机。

唐山市长亮纺织有限公司李宏亮作了“以经济效益为核心管理企业原料成本”为主题的报告，从原料库存量、配棉、落棉、损耗、器材、工艺、原料性价比等多方面介绍了企业原料成本的控制方法。

新疆信泰纺织有限公司总经理李衍新分享了 SMARO-E 型托盘式自动络筒机的使用体会，他表示，SMARO-E 型托盘式自动络筒机自动化程度高、性能稳定，络纱质量好，生产效率高，自投入生产以来，各项成纱指标均达到了使用要求。在使用过程中，仍要不断改进工艺设计，完善操作管理方法和设备维护方法，以充分发挥其效能，提高产品质量。

福建省长乐市长源纺织有限公司副总工程师陈安邦从功能性纺纱原料、新型纺纱与环锭纺纱新技术、功能性纺纱制程与质量提升三个方面分享了融合纺纱新原料与新技术生产差异化创新产品的经验，他表示，嵌入式复合纺纱能有

效提高成纱强力、改善条干、降低毛羽，通过此方法可更好地利用棉类、麻类纤维或低等级棉开发出细度更细、纤维性能互补、服用性能更好的多组分混纺纱新品种。

浙江纺织服装职业技术学院教授级高级工程师桂亚夫介绍了色纺纱的质量控制与评价。色纺纱线产品质量控制的重点是色彩类质量，包括明显色结、色牢度、色偏、色差、色起横、色斑块、色彩风格等，普通色纺产品的外观不是单色、净色，是色彩空间视觉混合效果，差异化产品的外观是色彩艺术搭配。评价色纺纱线产品色彩质量首先是色彩风格。

德州华源生态科技有限公司副总经理雒书华从品质与成本、机组联合技术的应用、单机台技术的升级与改造、工艺技术的创新、管理上的提升五个角度分享了棉纺织厂提升产品质量、降低生产成本的方法。

常山纺织股份有限公司恒盛分公司纱厂副经理王建惠分享了公司紧密纺全细绒普梳60S纱、紧密纺全细绒精梳60S纱、紧密纺一定比例长绒棉60S精梳纱在配棉、设备、工艺、针布、胶辊胶圈配置及筒纱指标方案设计方面的内容，她表示，不同品质的紧密纺60支纱线的生产实践，对工厂的生产经营、合理控制成本、充分发挥设备优势、优化工艺起到了积极作用。

【质量效益暨百家争鸣清梳技术论坛】

9月19日，质量效益暨百家争鸣清梳技术论坛环节由中国棉纺织行业协会副会长叶戩春主持，以“清梳实现柔性梳理和挑战零棉结的思路和途径；清梳设备高速高产条件下实现经济质量的措施和思路”为议题，冠县冠星纺织集团常务副总经理郭安波、荆州市神舟纺织股份有限公司副总经理欧怀林、浙江纺织服装职业技术学院教授级高级工程师桂亚夫、德州华源生态科技有限公司副总经理雒书华、福建省长乐市长源纺织有限公司副总工程师陈安邦、唐山市长亮纺织有限公司李宏亮、青岛宏大纺织机械有限责任公司产品发展中心常务副总经理、研发部副部长倪敬达、光山白鲨针布有限公司棉纺总工程师陈玉峰、USTER 技术部经理马宏庆、常山纺织股份有限公司恒盛分公司纱厂副经理王建惠等行业专家与参会代表们深入、直接地探讨了回潮率控制对生条短绒、棉结的影响、清梳联工序气流对棉花状态的控制、重视高速高产同时不容忽视的基础设备管理工作、喂入原棉方向控制的重要性、色纺纱中清梳工序精细、柔性混合、台湾纺纱原料的转变等焦点问题，现场气氛热烈而有序。

【工厂参观】

纺机是纺织转型升级重要支撑，会议同期组织企业代表团前往青岛宏大参观了清梳设备、络筒机等生产现场，深入了解了青岛宏大在总结以往成熟经验的基础上研发的JWF1213梳棉机、VCRO-E托盘式自动络筒机、VCRO-I细络联

型自动络筒机等先进设备的加工过程，参观者对其精准的加工工艺和品质管控赞不绝口。

JWF1213 梳棉机具有完全自主知识产权和多项创新技术，该梳棉机是秉承先进的设计理念进行的创新产品，具有工艺适纺性强、操作使用简单方便、设备配套数低等优点。青岛宏大公司的自络设备经过 20 多年的积累，已形成较为完整的产品体系，VCRO-E 托盘式自动络筒机是在 SMARO-E 托盘式自动络筒机基础上研发的新一代托盘型自动络筒机，能满足从 6 英支到最高支数的纺纱要求，最多可配置 72 锭，设备稳定可靠，产品质量优良。VCRO-I 细络联型自动络筒机可与任一型式的细纱机对接，配备有细纱质量追踪系统，对问题管纱能追溯到细纱锭子从而排除细纱问题，提高纱线质量。

会议同期在分会场召开了第二十三次《棉纺织技术》编委会，来自全国的 40 余名编委们就行业技术发展趋势及热点，棉纺织行业发展态势，《棉纺织技术》期刊及媒体发展等建言献策。